

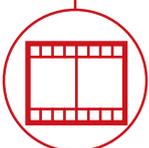
# RTH 5.21



BAUWERBE



LOGISTIK



EVENT- UND  
FILMBRANCHE



**RTH**  
**5.21**



### **KABINE**

Sicherheit und Rundumsicht  
auf höchstem Niveau



### **LEISTUNGEN**

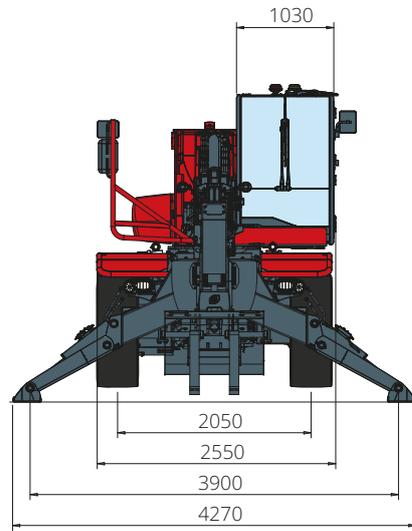
Unvergleichliche  
Hubleistung



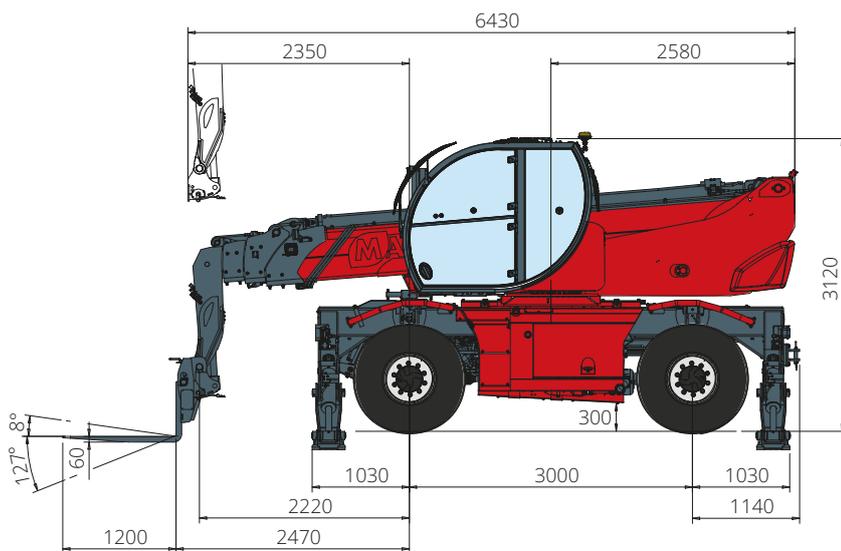
### **LOAD LIVE DIAGRAM**

Anzeige von drei dynamischen  
Lastdiagrammen in Echtzeit

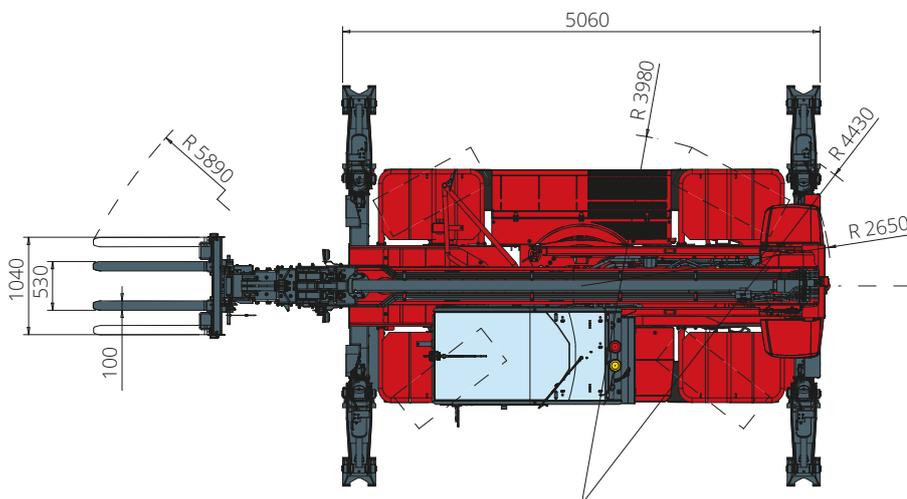
**ABMESSUNGEN (mm)**



FRONTANSICHT



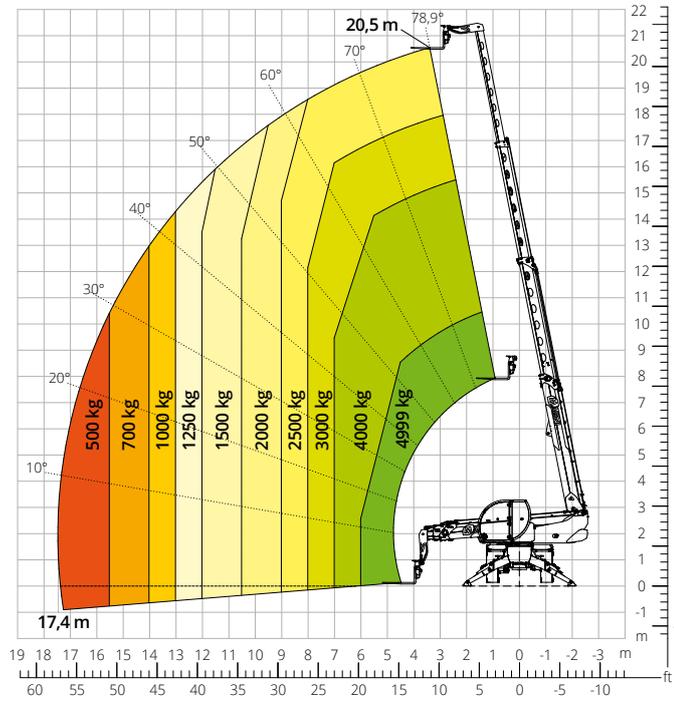
SEITENANSICHT



AUFSICHT

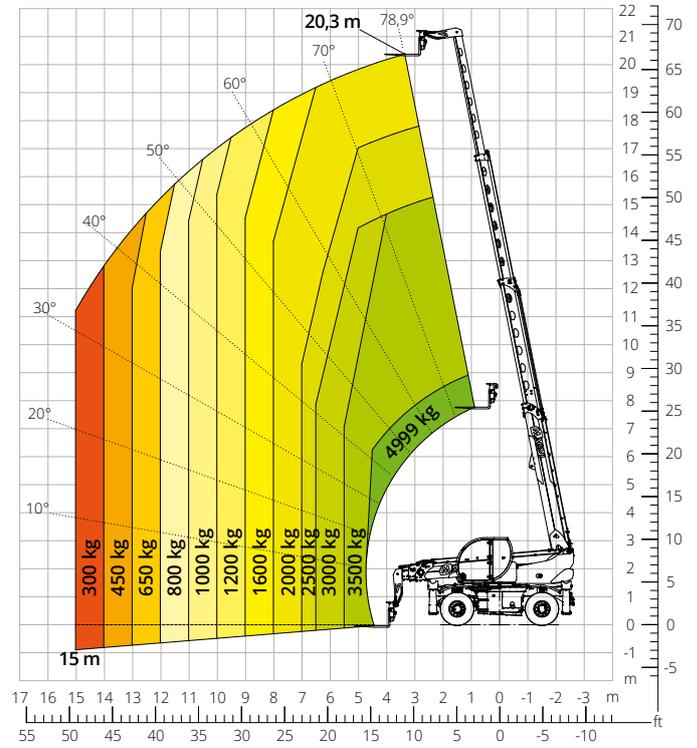
Lastdiagramm mit  
**AUSGEFAHRENEN STÜTZEN 360°**

ATT - 03 - 001



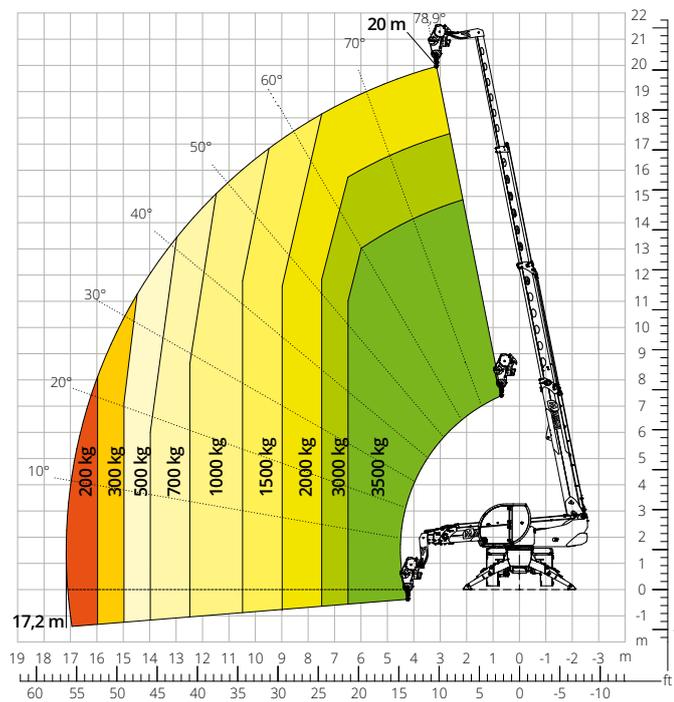
Lastdiagramm  
**FRONTAL AUF REIFEN**

ATT - 03 - 001



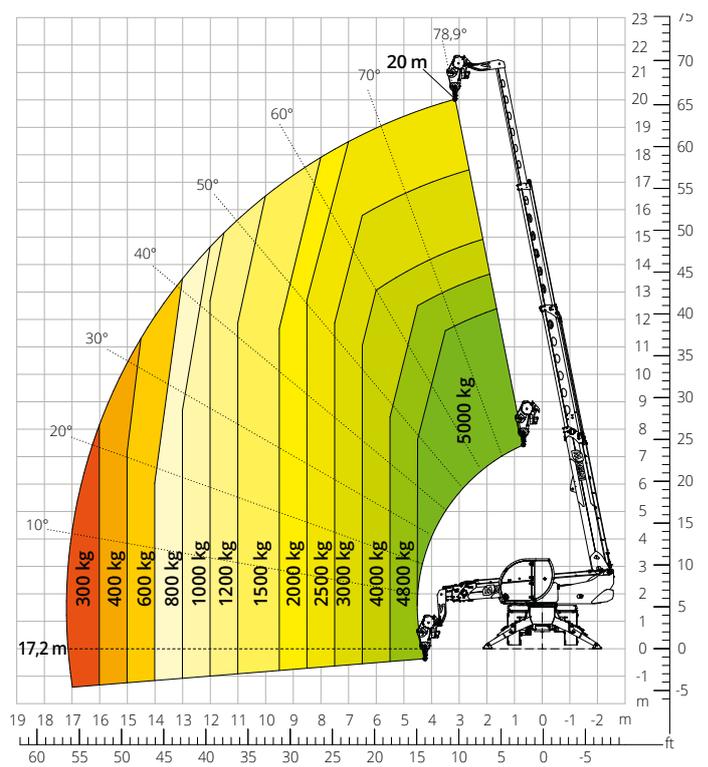
Lastdiagramm mit  
**SEILWINDE 3.500 kg**

ATT - 02 - 002

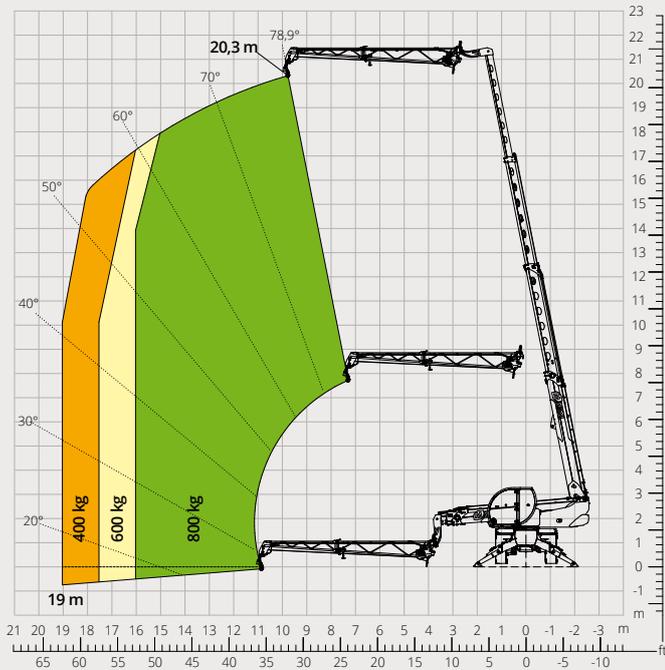


Lastdiagramm mit  
**SEILWINDE 5.000 kg**

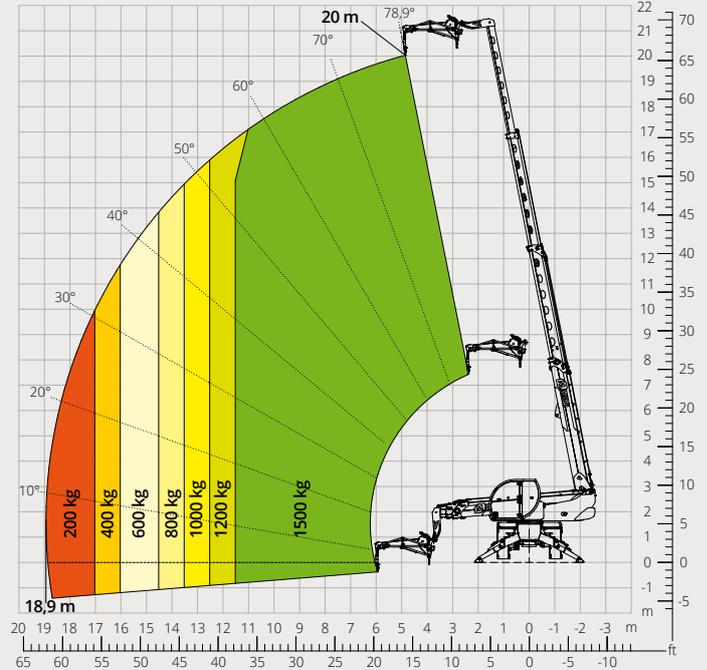
ATT - 02 - 019



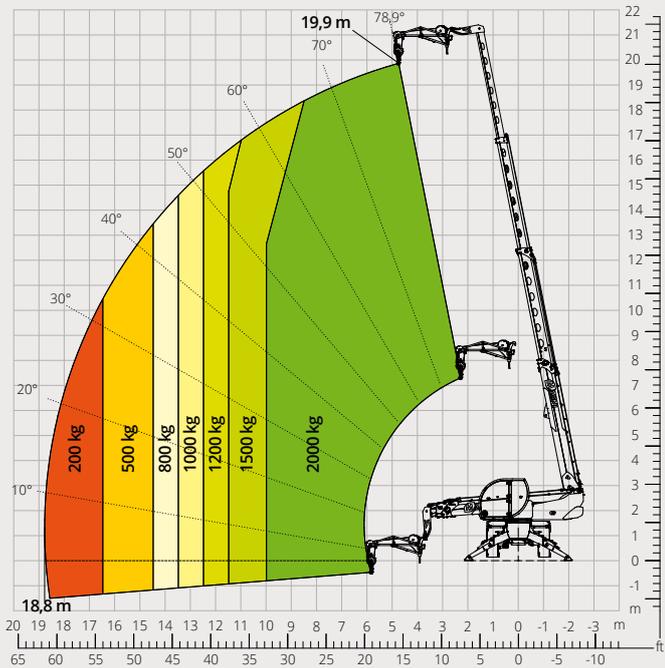
**Lastdiagramm mit  
 AUSLEGER MIT SEILWINDE 800 kg**  
 ATT - 04 - 005



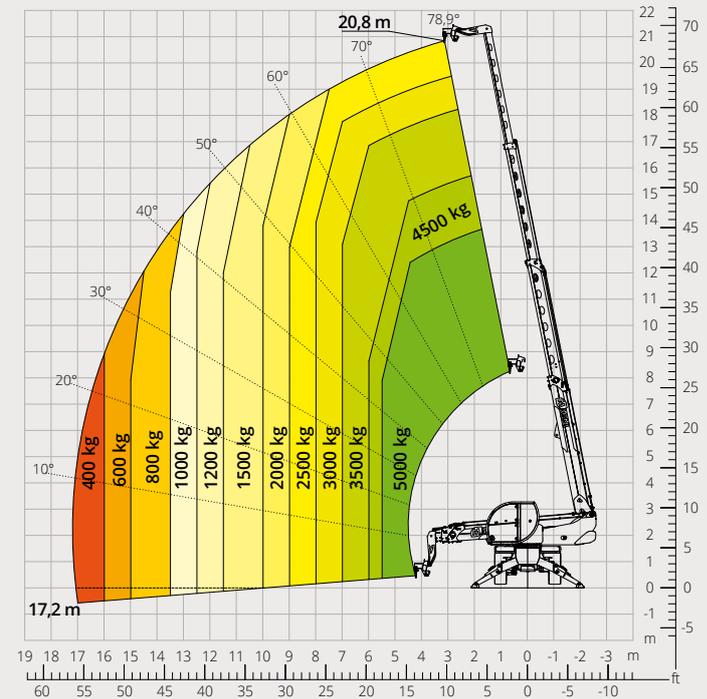
**Lastdiagramm mit  
 AUSLEGER MIT SEILWINDE 1.500 kg**  
 ATT - 04 - 011



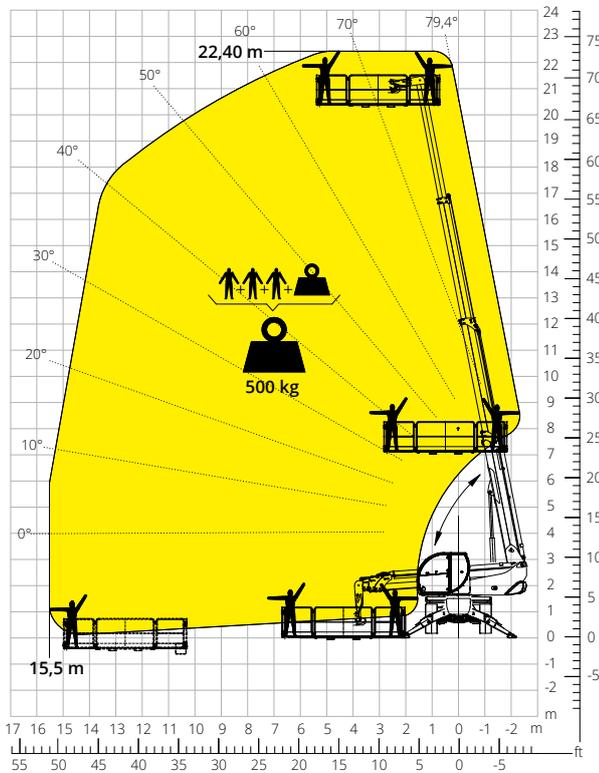
**Lastdiagramm mit  
 AUSLEGER MIT SEILWINDE 2.000 kg**  
 ATT - 04 - 015



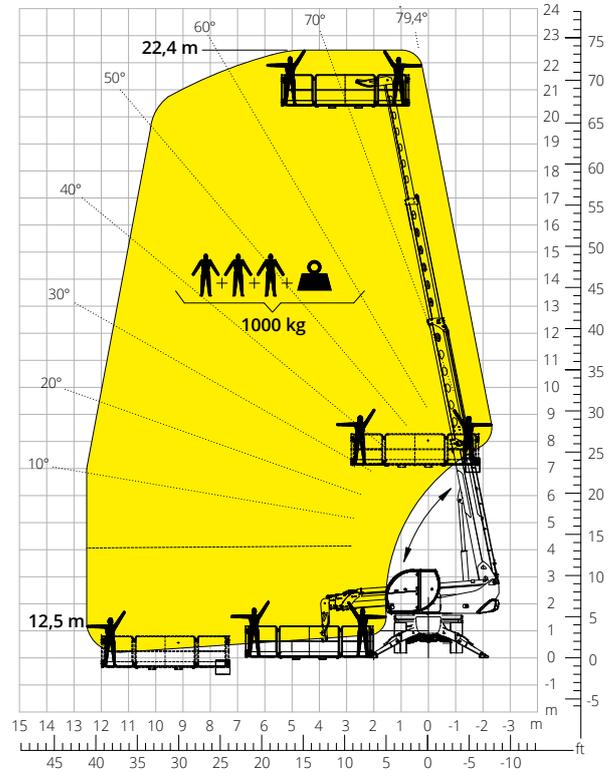
**Lastdiagramm mit  
 LASTHAKEN 5.000 kg**  
 ATT - 05 - 014



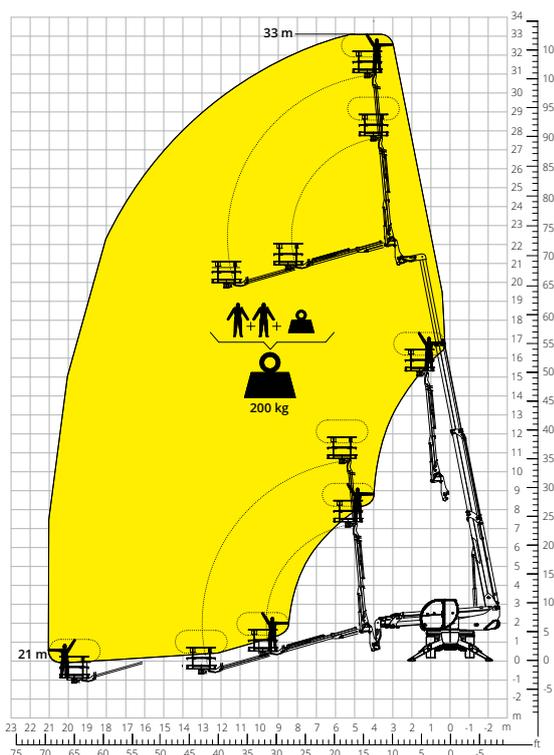
Lastdiagramm mit  
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM  
ARBEITSKORB 500 kg**  
ATT - 01 - 005



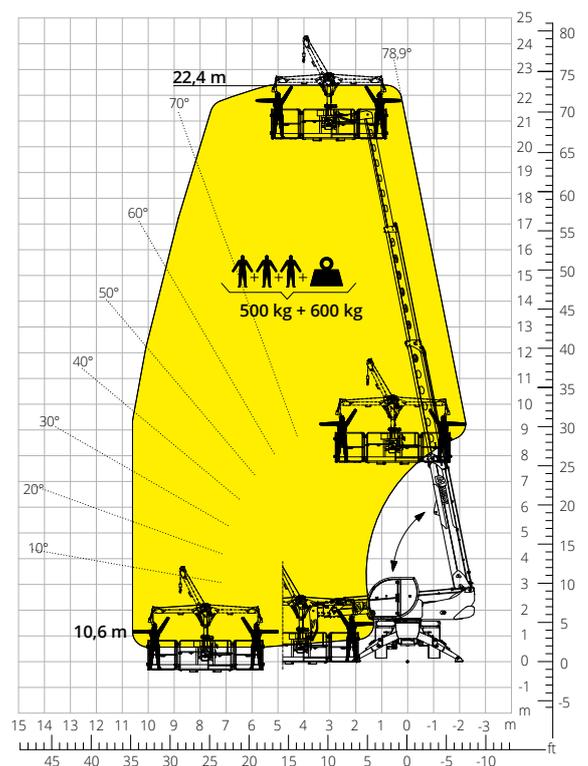
Lastdiagramm mit  
**DREHBAREM AUSZIEHBAREM  
ARBEITSKORB 1.000 kg**  
ATT - 01 - 016



Lastdiagramm mit  
**TELESKOPARBEITSKORB  
200 kg - 10 m**  
ATT - 01 - 022



Lastdiagramm mit  
**ARBEITSKORB 500 kg MIT  
SEILWINDE 600 kg**  
ATT - 01 - 026



<b>Maschinenbezeichnung</b>	Drehbarer Teleskopstapler	RTH 5.21	
	Maximale Tragkraft	4.999 kg	
	Maximale Hubhöhe	20,50 m	
	Max. Reichweite	17,40 m	
	Drehbereich	360° (endlos)	
<b>Stützen</b>	Typ	Klappstützen	
<b>Motor</b>	Modell	<b>Deutz TCD 3,6 L4 Stage V</b>	<b>Deutz TCD 3,6 L4 EDG Stage IIIA</b>
	Nennleistung	100 kW (136 PS) bei 2.200 U/min	
	Max. Drehmoment	500 Nm bei 1.600 U/min	
	Hubraum	3620 cm <sup>3</sup>	
	Zylinderzahl	4 in Reihe	
	Bauart	Dieselmotor mit Direkteinspritzung und Turboaufladung	
	Kühlsystem	Wassergekühlter Ladeluftkühler	
	<b>Fahrtrieb</b>	Typ	Hydrostatisch
Max. Druck		480 bar	
Getriebe		Dropbox-Getriebe mit 2 Fahrstufen für Vorwärts- und Rückwärtsfahrt	
<b>Achsen und bremsen</b>	Typ	Achsen mit Planeten-Endantrieben	
	Vorderachse	Pendel-lenkachse mit Niveaueausgleich +/- 8 Grad	
	Hinterachse	Lenkende Pendelachse mit hydraulischer Sperre	
	Anzahl der Lenkräder	Allradantrieb	
	Lenkungsarten	Vorderrad-/Allrad-/Hundeganglenkung	
	Betriebsbremse	Ölbad-Lamellenbremse an jeder Achse, hydraulisch betätigt	
	Feststellbremse	Negativbremse, hydraulisch betätigt	
	Bereifung	445/65 R22,5	
<b>Leistungen</b>	Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h	
	Max. Zugkraft am Lasthaken	72 kN	
	Maximale Anhängelast am Abschlepphaken	5.000 kg	
	Steigfähigkeit	45%	
	Wenderadius (mit Gabelzinken)	5.780 mm	
<b>Gewichte</b>	Leergewicht*	15.900 kg	
	Auf Vorderachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	7.200 kg	
	Auf Hinterachse, unbeladen (Ausleger eingefahren und abgesenkt)*	8.700 kg	
<b>Füllmengen</b>	Dieselmotorkraftstoff	175 l	175 l
	AdBlue	10 l	-
	Hydrauliköl	165 l	165 l
	Motoröl	9 l	9 l
	Kühlmittel	20 l	20 l
<b>Arbeits-hydraulik</b>	Anlagentyp	Load sensing	
	Betriebspumpe	Verstellpumpe	
	Max. Hydraulikfördermenge	105 l/m	
	Max. Traglast Auslegerkopf	75 l/m	
	Max. Betriebsdruck	350 bar	
	Verteiler für Ausleger- und Oberwagenbewegungen	Elektroproportionalventil SIL 2	
	Bewegungssteuerung	Zwei 2-Achsen-Joysticks Danfoss mit Totmanneinrichtung Steuerung mit CAN-Bus-Technologie	
<b>Normen-konformität</b>	2006/42/CE: EU-Maschinenrichtlinie 2016/1628: Verordnung (EU) zu Schadstoffemissionen von Motoren der Stufe V EN 1459-X: Sicherheitstechnische Anforderungen an Stapler mit veränderlicher Reichweite EN 280/EN 280-1/EN 280-2: Vorschriften zu fahrbaren Hubarbeitsbühnen (sofern verfügbar) ROPS/FOPS Level 2: Standard für Schutzeinrichtungen		

Die in dieser Broschüre enthaltenen Daten dienen zur Information und können ohne Vorankündigung geändert werden.  
 Alle Bilder dienen nur zur Veranschaulichung und bilden das Produkt möglicherweise nicht genau ab.

\* Das angegebene Gewicht bezieht sich auf die Maschine im Leerzustand mit Standardausstattung und könnte in Abhängigkeit von der gewählten Konfiguration abweichen.

## Die Standardkonfiguration der Maschine umfasst:

### KABINE

- “Easy Access“ System
- Komfort-Sitz
- Verstellbare Lenksäule
- Analoges Joypad
- Verstellbares Sonnenrollo
- Heizung
- Klimaanlage
- FM/AM-Radio mit USB- und Bluetooth-Anschluss
- LED-Umgebungsbeleuchtung
- USB Typ-A und Typ-C (5 V) Eingänge

### ECHTZEIT INFORMATIONEN

- 7“ Touchscreen
- MCTS - Magni Combi Touch System Software an Bord
- Automatisches System zur Erkennung von Anbaugeräten
- LMI - Überlastanzeiger
- LLD - Live Load Diagram
- Integrierte Onboard- und Ferndiagnose
- Rückfahrkamera

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

- Q-Fit-Standard
- Vorbereitung für Arbeitskorb
- Fortschrittliches CAN-BUS-System
- Automatisches Nivellierungssystem für Stützen
- Automatische Ausrichtung der Vorder- und Hinterräder
- Standard Drehantrieb
- Automatische Feststellbremse
- Mechanische Batterieabschaltung im Motorraum
- Elektrische Anlage: 24 V - IP67

### SERVICE

- MyMagni von Trackunit Telematiksystem (2 Jahre)
- Garantie: 24 Monate/2.000 Stunden